

**Azienda** Azienda Ospedaliera di Cosenza  
**Registro** Determine  
**Numero Proposta** 00796  
**Data Proposta** 20/05/2019  
**Ufficio Proponente** U.O.C. Provveditorato Economato e Gestione Logistica



## ADOZIONE ATTO

Si attesta che nella seduta del 21/05/2019 la Proposta n. 00796 del 20/05/2019 recante ad oggetto : "Determina a contrarre per l'acquisizione di "Sistema analitico per esecuzione di test di sensibilità in MIC" per U.O.C. di Microbiologia e Virologia per anni tre - U.O.C. Farmacia (CIG vari)" è stata annotata sul registro Determine con il Numero :

## DETERMINA NUMERO 00692 DEL 21/05/2019

Si dispone la pubblicazione all'albo pretorio on line di questa Azienda.

Ai sensi dell'art. 10, comma 7, della legge regionale 22 gennaio 1996, n. 2. La presente Determina è esecutiva dal giorno della pubblicazione.