

abc

ABC NAPOLI AZIENDA SPECIALE

Via Argine, 929

80147 Napoli

* * * * *

APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE

CIG: 507748592A

Documento	Rev. N. del	EMISSIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE
Foglio delle Condizioni	Rev. 1 del 23/07/2013	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC Napoli	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC Napoli	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC Napoli
Specifiche Tecniche	Rev. 1 del 05/04/2013	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC Napoli	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC Napoli	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC Napoli

		PROCEDURA APERTA INDETTA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE			REV. 1 DEL 09/042013
		PRIMA EMISSIONE			PAGINA 1 DI 11
EMISSIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

CAPITOLATO SPECIALE DI APPALTO

Comprensivo di Foglio delle Condizioni e Specifiche Tecniche

www.Albopretorionline.it

L'attuale Capitolato, di complessive pagine 33, inclusa la copertina e la presente, si compone di:

- Parte I: **Foglio delle Condizioni** revisione n. 1 del 09/04/2013 (totale pagine 8);
- Parte II: - **Specifiche Tecniche** revisione n. 1 del 05/04/2013 (totale pagine 6);
- **Schede tecniche materiali** revisione 0 del marzo 2013 (totale pagine 19)

www.Albopretorionline.it

abc	PROCEDURA APERTA INDETTA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE				REV. 1 DEL 09/04/2013
	PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				PAGINA 1 di 8
EMISSIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

INDICE

I.1) – OGGETTO DELL'APPALTO.....	2
I.2) – AMMONTARE E DURATA DELL'APPALTO	2
I.3) – NORMATIVA DI RIFERIMENTO.....	2
I.3.1) – NORME, LEGGI E REGOLAMENTI.....	2
I.4) – SUBAPPALTO	3
I.5) – ONERI A CARICO DELL'APPALTATORE	3
I.5.1) – CAUZIONE.....	3
I.5.2) – ONERI CONTRATTUALI E FISCALI	4
I.5.3) – ONERI E OBBLIGHI DIVERSI.....	4
I.6) – PERSONALE	5
I.6.1) – ASSUNZIONE E TRATTAMENTO	5
I.6.2) – SICUREZZA DEI LAVORATORI.....	5
I.7) – ORDINI ATTUATIVI E TEMPI DI CONSEGNA	5
I.7.1) – ORDINI ATTUATIVI.....	5
I.7.2) – TEMPI DI CONSEGNA	6
I.8) – CORRISPETTIVO PER LA FORNITURA.....	6
I.8.1) – PREZZO CONTRATTUALE.....	6
I.8.2) – MODALITA' E TEMPI PER IL PAGAMENTO	6
I.9) – PENALI.....	7
I.10) – RISOLUZIONE DEL CONTRATTO.....	7
I.11) – DEFINIZIONE AMMINISTRATIVA DELLE CONTROVERSIE.....	8
I.12) – TASSE E IMPOSTE	8

abc	PROCEDURA APERTA INDETTA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE				REV. 1 DEL 09/04/2013
	PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				PAGINA 2 DI 8
EMISSIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

I.1) – OGGETTO DELL'APPALTO

Costituisce oggetto dell'appalto l'approvvigionamento annuale di pezzi speciali in ghisa malleabile. Le caratteristiche dei materiali sono riportate nelle Specifiche Tecniche costituenti la seconda parte del presente Capitolato Speciale d'Appalto.

CIG: 507748592A

I.2) – AMMONTARE E DURATA DELL'APPALTO

L'ammontare dell'appalto resta fissato in € 192.623,87 (euro centonovantaduemilaseicentoventitre/87/00) oltre IVA.

La durata dell'appalto resta fissata in 12 (dodici) mesi naturali e consecutivi dalla data di stipula del contratto e comunque fino all'esaurimento dell'importo contrattuale. I prezzi unitari, determinati dalle risultanze di gara, con l'applicazione della percentuale di sconto offerto, sono assunti fissi ed immutabili per tutta la durata dell'appalto e compensativi di tutti gli oneri e le prestazioni descritti, compresi tasse, imposte, spese generali e utili d'impresa.

I quantitativi di materiali potranno variare di un quinto, in più o in meno; conseguentemente anche l'importo del contratto potrà subire la stessa oscillazione, in quanto esso è determinato dalla moltiplicazione delle suddette quantità per il prezzo unitario risultante dagli esiti di gara, senza che l'aggiudicatario possa trarne motivo per chiedere ulteriori compensi o indennizzi vari.

I.3) – NORMATIVA DI RIFERIMENTO

I.3.1) – NORME, LEGGI E REGOLAMENTI

L'appalto è soggetto all'esatta osservanza di tutte le leggi, decreti e regolamenti, circolari, ordinanze, ecc. che possono interessare direttamente o indirettamente lo svolgimento del servizio, restando espressamente convenuto che, anche se tali norme o disposizioni dovessero arrecare oneri e/o limitazioni nell'esecuzione delle prestazioni, l'appaltatore non potrà accampare alcun diritto o ragione contro l'ABC Napoli Azienda Speciale.

Le principali norme di riferimento del presente appalto, oltre alle prescrizioni contenute in questo Foglio delle Condizioni, sono quelle pertinenti del Codice Civile e quelle relative ai pubblici appalti in genere, in quanto applicabili.

Completano, il predetto orizzonte normativo, le disposizioni riportate nelle Specifiche Tecniche, di cui alla parte seconda del presente Capitolato, ivi incluse quelle di assicurazione qualità.

Si chiarisce, in particolare, che i prodotti di cui al presente appalto, originari di Paesi terzi, non potranno superare il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare a cui il presente capitolato speciale si riferisce, ai sensi dell'art. 234, comma 2 del D.Lgs. n. 163/06 che recepisce il regolamento (CEE) n. 2913/92 del 12 Ottobre 1992.

L'assunzione delle attività di cui al presente Capitolato Speciale di Appalto implica, da parte dell'appaltatore, la conoscenza e l'osservanza di tutte le norme generali e particolari che le regolano.

L'appaltatore assume, altresì, la responsabilità del rispetto delle suddette norme da parte del personale impiegato nello svolgimento delle attività di cui al presente appalto.

abc	PROCEDURA APERTA INDETTA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE				REV. 1 DEL 09/04/2013
	PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				PAGINA 3 DI 8
EMISSIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

Il prezzo di contratto comprende e compensa gli oneri conseguenti all'osservanza di dette leggi, decreti, regolamenti, circolari ed ordinanze.

Per tutto quanto non espressamente previsto dal presente Capitolato Speciale d'Appalto, dal Bando di gara, dal Disciplinare di gara e dal contratto di appalto, si rinvia alle norme di cui al codice civile e della disciplina dei pubblici appalti in quanto applicabili.

I.4) – SUBAPPALTO

Per la particolarità delle attività oggetto del presente Capitolato Speciale d'Appalto, è vietato il subappalto ovvero la cessione delle attività, a qualsiasi titolo e sotto qualunque forma, anche parziale o temporanea. L'eventuale inottemperanza alla predetta clausola determina la risoluzione contrattuale in danno dell'appaltatore col conseguente addebito di ogni possibile maggior onere causato all'ABC Napoli Azienda Speciale.

I.5) – ONERI A CARICO DELL'APPALTATORE

I.5.1) – CAUZIONE

a) Costituzione della cauzione - svincolo

Per accedere alla sottoscrizione del contratto di appalto l'aggiudicatario deve costituire una cauzione definitiva ai sensi dell'art. 113 del D.Lgs. 163/2006 e ss.mm.ii.

La mancata costituzione della cauzione definitiva determina la revoca dell'aggiudicazione e l'incameramento della cauzione provvisoria di cui all'art. 75 del D.Lgs. 163/2006 da parte di ABC Napoli Azienda Speciale.

Nel caso che la cauzione venga prestata tramite polizza fideiussoria, la stessa deve, altresì, essere accompagnata da autentica notariale circa l'identità e poteri del garante firmatario.

La cauzione definitiva viene prestata a copertura del mancato od inesatto adempimento di tutte le obbligazioni del contratto e del risarcimento dei danni derivanti dall'eventuale inadempimento delle obbligazioni stesse, nonché a garanzia del rimborso delle somme pagate in più all'appaltatore rispetto alle risultanze della liquidazione finale, salva, comunque, la risarcibilità del maggior danno.

L'ABC Napoli Azienda Speciale ha il diritto di valersi della cauzione per l'eventuale maggiore spesa sostenuta per il completamento della fornitura nel caso di risoluzione del contratto disposta in danno dell'appaltatore. L'ABC Napoli Azienda Speciale ha, inoltre, il diritto di valersi della cauzione per provvedere al pagamento di quanto dovuto dall'appaltatore per le inadempienze derivanti dall'inosservanza di norme e prescrizioni dei contratti collettivi, delle leggi e dei regolamenti sulla tutela, protezione, assicurazione, assistenza e sicurezza fisica dei lavoratori comunque impiegati nell'esecuzione dell'appalto.

Lo svincolo o la liberazione della cauzione definitiva si effettuerà in base a quanto stabilito alla successiva lettera c) del presente articolo.

b) Adeguamento della cauzione - Prelevamenti ed integrazione della cauzione

Nel caso in cui dovesse essere utilizzata parte della cauzione prestata l'ABC Napoli Azienda Speciale è autorizzata a compiere tutte le formalità all'uopo occorrenti. Qualora, a tale fine, dovesse richiedersi il consenso dell'appaltatore, questo si intende preventivamente prestato,

abc	PROCEDURA APERTA INDETTA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE				REV. 1 DEL 09/04/2013
	PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				PAGINA 4 DI 8
EMISSIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

nel senso più ampio, per il semplice fatto dell'accettazione dell'appalto.

Ove, per qualsiasi causa o motivo, la cauzione fosse stata ridotta da parziale incameramento, l'appaltatore sarà tenuto a reintegrarla nel termine di 15 (quindici) giorni dall'avviso di incameramento; in mancanza, per il semplice fatto dell'inadempimento, senza pregiudizio del ristoro di ogni maggiore danno e interessi, l'ABC Napoli Azienda Speciale potrà rescindere il contratto, con l'incameramento della parte residuale della cauzione.

c) Restituzione della cauzione

La cauzione definitiva potrà essere progressivamente svincolata nei termini previsti dal comma 3 dell'art. 113 del D.Lgs. 163/2006 e ss.mm.ii.

I.5.2) – ONERI CONTRATTUALI E FISCALI

Sono a carico dell'appaltatore tutte le spese connesse all'appalto, così come restano a sua cura e a suo carico, senza alcun diritto a rivalsa, tutti gli oneri relativi, compresi quelli fiscali di qualsiasi genere e natura, fatta eccezione per la sola IVA, che resta a carico dell'ABC Napoli Azienda Speciale.

L'appaltatore si obbliga all'applicazione delle disposizioni legislative e regolamentari vigenti in materia di sicurezza, di assicurazione, di condizioni di lavoro e previdenza e assistenza in vigore, assumendo a suo carico tutti gli oneri relativi.

In caso di mancato soddisfacimento, da parte dell'appaltatore, di uno qualsiasi degli oneri di cui al presente articolo, l'ABC Napoli Azienda Speciale potrà operare le necessarie ritenute sulle somme ad esso spettanti.

I.5.3) – ONERI E OBBLIGHI DIVERSI

È obbligo dell'appaltatore di adottare, nell'esecuzione delle forniture di cui al presente appalto, tutti i provvedimenti e le cautele necessarie per garantire l'incolumità del personale da essa impiegato e rimane stabilito che essa assumerà ogni ampia responsabilità sia civile sia penale nel caso di infortuni, obbligandosi a tenere indenne da ogni responsabilità l'Azienda.

L'appaltatore si impegna, qualora dovessero intervenire mutamenti circa i propri organi societari nonché dei requisiti dichiarati, a darne comunicazione immediata all'ABC Napoli Azienda Speciale, in mancanza, il contratto di appalto potrà essere risolto a discrezione insindacabile di ABC Napoli Azienda Speciale, perché così espressamente stabilito, riservandosi l'ABC Napoli Azienda Speciale di rivalersi per gli eventuali danni subiti.

Ai sensi del D.Lgs. 196/03, l'aggiudicatario è tenuto alla più stretta riservatezza su tutto quanto dovesse venire a conoscenza in virtù delle attività affidate con il presente appalto. La diffusione o l'uso improprio di notizie e/o dati, comunque acquisite, costituirà motivo di immediata risoluzione dell'appalto, riservandosi l'ABC Napoli Azienda Speciale ogni e qualsiasi azione in sede istituzionale e contrattuale a difesa dei propri interessi e della propria immagine.

L'appaltatore si obbliga a tenere sollevata l'ABC Napoli Azienda Speciale da ogni e qualsiasi azione che dovesse essere intentata da terzi in relazione alla non corretta o mancata esecuzione delle attività affidate, essendo l'unico responsabile di qualsiasi danno provocato a persone e/o cose dai propri dipendenti impegnati nell'appalto.

abc	PROCEDURA APERTA INDETTA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE				REV. 1 DEL 09/04/2013
	PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				PAGINA 5 DI 8
EMISSIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

In caso di mancato rispetto anche di uno solo degli obblighi suddetti, l'ABC Napoli Azienda Speciale si riserverà di risolvere il contratto in danno dell'appaltatore.

Resta a carico dell'appaltatore, nel rispetto della normativa vigente, l'onere per la consegna delle Certificazioni a corredo delle forniture e per la determinazione dei campioni da sottoporre, alle prove previste dalle vigenti normative, presso laboratori riconosciuti e certificati eventualmente indicati da ABC Napoli Azienda Speciale; tutti gli oneri ed i danni connessi alla mancata rispondenza alle specifiche richieste, cederanno ad esclusivo carico dell'appaltatore e con riserva da parte dell'ABC Napoli Azienda Speciale di sospendere i pagamenti per la concorrenza dell'importo presunto per la sanatoria degli stessi.

E' compresa, altresì, negli oneri a carico della Società la messa a disposizione, su richiesta specifica dell'ABC Napoli Azienda Speciale, di idonee aree di stoccaggio merce per la quantità totale o parziale delle forniture previste nell'affidamento.

E' compresa, altresì, negli oneri a carico della Società, la consegna presso il magazzino di ABC Napoli Azienda Speciale sito in via Nazionale delle Puglie (adiacenza civico 296) 80026 Casoria (NA), comprensiva dello scarico a terra.

Per gli altri oneri fin qui non trascritti, si rinvia alle Specifiche Tecniche costituenti la seconda parte del presente Capitolato ed a quanto previsto dal contratto di appalto.

I.6) – PERSONALE

I.6.1) – ASSUNZIONE E TRATTAMENTO

Per l'assunzione ed il trattamento del proprio personale, l'appaltatore dovrà osservare tutte le vigenti disposizioni legislative e regolamentari.

I relativi oneri non daranno titolo ad ulteriori compensi all'appaltatore, in quanto il prezzo offerto in sede di gara è anche comprensivo di tutte le spese, sia dirette che indirette, per il personale.

L'appaltatore si obbliga ad applicare, nei confronti dei propri dipendenti, condizioni economiche e normative non inferiori a quelle risultanti dai contratti collettivi di lavoro, applicabili in considerazione del settore economico di appartenenza, nel rispetto delle vigenti disposizioni di legge; esso è, altresì, obbligato ad osservare le norme e le prescrizioni delle leggi e dei regolamenti sulla tutela, protezione, assicurazione ed assistenza dei lavoratori.

I.6.2) – SICUREZZA DEI LAVORATORI

L'appaltatore, prima dell'inizio delle attività, consegna all'ABC Napoli Azienda Speciale il proprio Documento Valutazione Rischi di cui al D.Lgs. 81/08.

Qualora il Responsabile del contratto riscontri, nei propri controlli, ripetute o gravi violazioni sulla sicurezza, previa formale costituzione in mora dell'interessato, potrà procedere alla risoluzione del contratto in danno dell'appaltatore.

Quanto sopra, nel rispetto di tutte le altre disposizioni legislative e regolamentari vigenti in materia di sicurezza e igiene nei luoghi di lavoro.

I.7) – ORDINI ATTUATIVI E TEMPI DI CONSEGNA

I.7.1) – ORDINI ATTUATIVI

abc	PROCEDURA APERTA INDETTA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE				REV. 1 DEL 09/04/2013
	PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				PAGINA 6 DI 8
EMISSIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

Al fine di dare corso alle forniture di che trattasi, l'ABC Napoli Azienda Speciale provvederà, attraverso il Responsabile di Contratto, ad inoltrare appositi ordini attuativi definendo di volta in volta i quantitativi relativi ai prodotti da consegnare, nonché le modalità di recapito. Inoltre, con controlli specifici l'ABC Napoli Azienda Speciale provvederà alla verifica della rispondenza della quantità indicata nei D.D.T. con quella effettivamente consegnata, richiedendo, se ricorrente, il preventivo riscontro in contraddittorio delle quantità fornite e riservandosi di non riconoscere le eventuali quantità fornite in eccesso. Ove in fase di controllo l'ABC Napoli Azienda Speciale riscontrasse difformità del materiale fornito con quello richiesto, l'appaltatore provvederà a sua cura e spese all'allontanamento dello stesso senza per questo aver diritto ad alcun compenso o rimborso.

I.7.2) – TEMPI DI CONSEGNA

L'appaltatore, per tutta la durata del contratto dovrà garantire le consegne dei relativi prodotti, al massimo entro 10 (dieci) giorni naturali e consecutivi dall'emissione dell'apposito ordine attuativo a cura del Responsabile di Contratto, secondo le modalità ed i quantitativi ivi dettagliati.

I.8) – CORRISPETTIVO PER LA FORNITURA

I.8.1) – PREZZO CONTRATTUALE

Le forniture in appalto saranno contabilizzate applicando i prezzi unitari, del listino prezzi unitari, determinati dall'applicazione del ribasso offerto in sede di gara, ai quantitativi, di volta in volta ordinati e consegnati.

Detto elenco prezzi ribassato, comprende ogni prestazione di opera occorrente per dare compiuto la fornitura in piena rispondenza alle prescrizioni tutte contemplate nel presente Capitolato Speciale di Appalto, comprensivo delle Specifiche tecniche e di quanto riportato nel contratto.

Il suddetto listino prezzi unitari, comprensivo dello sconto offerto in sede di gara, resterà invariato per tutta la durata del contratto.

I.8.2) – MODALITA' E TEMPI PER IL PAGAMENTO

La contabilizzazione delle forniture eseguite dall'appaltatore sarà effettuata in relazione ai singoli ordini attuativi relativamente al materiale effettivamente consegnato.

L'appaltatore sarà autorizzato ad emettere fattura dal Responsabile di Contratto per conto dell'ABC Napoli Azienda Speciale, solo se saranno stati soddisfatti gli adempimenti prescritti.

Nelle fatture dovrà essere riportato, oltre al numero dell'ordine attuativo, il riferimento dei D.D.T. con i quali è stato consegnato il materiale.

Le fatture saranno pagate nel termine di 30 (trenta) giorni data fattura fine mese, previa acquisizione di DURC regolare dell'appaltatore.

Le fatture dovranno, altresì, riportare il codice C.I.G. e gli estremi identificativi del conto corrente prescelto per l'effettuazione delle transazioni relative al contratto medesimo, nel rispetto delle disposizioni di cui al D.Lgs. 136/2010 e ss.mm.ii.

abc	PROCEDURA APERTA INDETTA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE				REV. 1 DEL 09/04/2013
	PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				PAGINA 7 DI 8
EMISSIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

I.9) – PENALI

Gli accertamenti per l'applicazione delle penali saranno eseguiti direttamente dal Responsabile del Contratto, anche in assenza del rappresentante dell'Appaltatore e testimoni e senza il bisogno di alcuna ingiunzione o diffida.

Per ogni giorno di ritardo nella consegna dei materiali rispetto alla tempistica indicata nel precedente art. I.7.2), verrà applicata una penale pari ad € 100,00 (euro cento/00), e fino ad un massimo di cinque giorni di ritardo.

Per ogni altra inadempienza rispetto agli standard del servizio, così come prescritti e descritti nelle Specifiche Tecniche, si applicherà una penale pari a € 100,00 (euro cento/00) per ogni infrazione.

Alla riscossione della penale e al rimborso delle eventuali maggiori spese si procederà mediante trattenuta sulle fatture in attesa di pagamento e con deduzione del conto finale.

I.10) – RISOLUZIONE DEL CONTRATTO

L'ABC Napoli Azienda Speciale e l'appaltatore potranno risolvere il contratto di diritto in danno in tutti i casi previsti dal codice civile, dalla vigente legislazione sugli appalti pubblici.

L'appaltatore è tenuto alla più stretta riservatezza su tutto quanto dovesse venire a sua conoscenza in virtù delle attività affidate con il presente appalto. La diffusione o l'uso improprio di notizie, comunque acquisite, costituirà motivo di immediata risoluzione dell'appalto, riservandosi, l'ABC Napoli Azienda Speciale, ogni e qualsiasi azione in sede istituzionale e contrattuale a difesa dei propri interessi e della propria immagine.

L'ABC Napoli Azienda Speciale si riserva, altresì, di risolvere il contratto, in danno dell'appaltatore, nei seguenti casi:

- laddove ABC Napoli Azienda Speciale dovesse contestare all'appaltatore, per cinque volte consecutive, il fatto che le consegne non avvengano con le modalità previste nel presente capitolato Speciale di Appalto e nelle Specifiche Tecniche;
- laddove l'appaltatore dovesse perdere la certificazione di qualità
- frode nell'esecuzione delle forniture;
- inadempienza accertata alle norme di legge sulla prevenzione degli infortuni, la sicurezza sul lavoro e le assicurazioni obbligatorie del personale;
- qualora l'appaltatore ometta di comunicare le eventuali variazioni relative ai lavoratori impegnati nell'esecuzione dell'appalto o degli organismi societari.
- sospensione delle consegne da parte dell'appaltatore senza giustificato motivo;
- subappalto abusivo, associazione in partecipazione, cessione anche parziale del contratto;
- non rispondenza dei materiali alle specifiche di contratto;
- qualora l'importo delle penali da irrogare sia superiore al 10% dell'importo contrattuale;
- nei casi di imperizia nella consegna e quando venga compromessa la sua tempestiva esecuzione e la buona riuscita;

abc	PROCEDURA APERTA INDETTA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI PEZZI SPECIALI IN GHISA MALLEABILE				REV. 1 DEL 09/04/2013
	PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				PAGINA 8 DI 8
EMISSIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

- negli ulteriori casi previsti dal contratto di appalto.

In qualsiasi caso di risoluzione, la cauzione definitiva sarà incamerata a titolo di penale, salvo il risarcimento del danno subito dall'ABC Napoli Azienda Speciale.

All'appaltatore saranno dovuti solo gli importi corrispondenti ai materiali consegnati al momento della risoluzione, in base al prezzo contrattuale, ma il pagamento avrà luogo solo a seguito dei conteggi definitivi, anche in relazione al risarcimento del danno subito dall'ABC Napoli Azienda Speciale.

Analogamente in caso di grave inadempimento di ABC Napoli Azienda Speciale agli obblighi sanciti del presente capitolato, l'appaltatore potrà risolvere il rapporto contrattuale.

I.11) – DEFINIZIONE AMMINISTRATIVA DELLE CONTROVERSIE

In caso di controversie resta stabilita l'esclusiva competenza del Foro di Napoli. È escluso il ricorso all'arbitrato.

I.12) – TASSE E IMPOSTE

Tutte le spese per la registrazione del contratto, così come quelle di bollo, i bolli, cederanno a totale carico dell'appaltatore.

La fornitura in appalto è soggetto ad IVA e, pertanto, la registrazione del contratto avverrà a tassa fissa, ai sensi dell'art. 40 del DPR 131/86.

Ogni eventuale tassa ed imposta, non prevista a carico dell'ABC Napoli Azienda Speciale, sarà a carico dell'appaltatore.

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO				STATO DOCUMENTO: REV 1 DATA EMISSIONE: 05/04/2013	
					CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. PGES06): A	
					PAGINA 1 DI 6	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE		
IN/PI LP/MG		DT/IN DG/QS		DG/DT DG/LP		

<u>1.</u>	<u>SCOPO DI FORNITURA</u>	<u>2</u>
<u>2.</u>	<u>DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO</u>	<u>2</u>
<u>3.</u>	<u>CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA</u>	<u>2</u>
<u>4.</u>	<u>COMUNICAZIONE CON ABC NAPOLI.</u>	<u>3</u>
<u>5.</u>	<u>DOCUMENTI DA CONSEGNARE AD ABC NAPOLI.</u>	<u>3</u>
	5.1 DOCUMENTI DA CONSEGNARE PRIMA DELL'INIZIO DELLE ATTIVITÀ	3
	5.2 DOCUMENTI DA CONSEGNARE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITÀ	4
<u>6.</u>	<u>PROVE/CONTROLLI/COLLAUDI</u>	<u>4</u>
<u>7.</u>	<u>NON CONFORMITÀ</u>	<u>5</u>
<u>8.</u>	<u>ALLEGATI</u>	<u>6</u>

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO				STATO DOCUMENTO: REV 1 DATA EMISSIONE: 05/04/2013
					CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. PGES06): A
					PAGINA 2 DI 6
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI LP/MG		DT/IN DG/QS		DG/DT DG/LP	

1. SCOPO DI FORNITURA

Lo scopo della fornitura consiste nell'approvvigionamento del materiale di cui all'allegata scheda tecnica, nella quantità e tipologia indicata nella procedura di approvvigionamento.

2. DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO

Oltre a tutte le Normative richiamate nell'allegata scheda tecnica sono applicabili:

- UNI EN ISO 9001:2008;
- UNI EN ISO 18001:2007;
- UN EN ISO 14001:2004;
- UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1/2010
- UNI ISO 2859/2007
- D.M. 174 del 06/04/2004
- D.Lgs. 81/08 e ss.mm.ii.
- D.Lgs. n.163/06

3. CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA

Le caratteristiche prestazionali e funzionali da rispettare per la fornitura dei prodotti sono riportate nell'allegata scheda tecnica.

I prodotti da fornire devono essere conformi alle Normative e ai requisiti previsti nell'allegata scheda tecnica oltre alle Normative riportate al precedente punto 2 e relative alle caratteristiche del prodotto.

La consegna dei prodotti avverrà ad attivazione del contratto, secondo le date stabilite da ABC Napoli che provvederà a comunicarle preventivamente a mezzo fax e/o telefono ai recapiti indicati dal fornitore all'atto dell'affidamento del contratto.

La consegna dei prodotti dovrà avvenire esclusivamente dalle 08:00 alle 15:00 dal lunedì al venerdì escluso i giorni festivi presso il Magazzino di ABC Napoli sito in Via Nazionale delle Puglie (adiacenza civico 296) Napoli nel rispetto del tempo massimo di approvvigionamento indicato da ABC nell'ordine/contratto.

Nel caso di fornitura di tubazioni, la ditta fornitrice dovrà eseguire anche le attività di stoccaggio presso il Magazzino ABC. Il personale che eseguirà le attività di stoccaggio dovrà essere adeguatamente formato e qualificato per lo svolgimento della specifica attività anche ai sensi della normativa vigente in ambito salute e sicurezza sul lavoro e l'elenco di tale personale e relativa attestazione della qualifica dovrà essere comunicato ad ABC Napoli prima dell'inizio delle attività. Il fornitore ha l'obbligo di far esporre a tutto il suo personale presente in ambiente di lavoro ABC Napoli un tesserino di riconoscimento così come previsto dal D.Lgs. 81/08 e s.m.i. corredato di fotografia e riportante le generalità del lavoratore e l'indicazione del datore di lavoro, nonché la data di assunzione.

Inoltre tutte le attrezzature utilizzate dalla ditta fornitrice per lo svolgimento delle attività di stoccaggio (ove previste) dovranno essere correttamente mantenute e in buono stato di efficienza. All'occorrenza (su richiesta di ABC) il fornitore dovrà produrre evidenza di tali manutenzioni. In ogni caso, per lo svolgimento delle attività di scarico e stoccaggio delle tubazioni dovranno essere rispettate tutte le indicazioni che ABC fornirà all'attivazione del contratto.

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO				STATO DOCUMENTO: REV 1 DATA EMISSIONE: 05/04/2013
					CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. PGES06): A
	PAGINA 3 DI 6				
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI LP/MG		DT/IN DG/QS		DG/DT DG/LP	

I prodotti forniti dovranno essere adeguatamente identificabili con marcature durevoli e leggibili così come indicato nelle schede tecniche allegate.

I prodotti di cui alla presente specifica, originari di Paesi terzi, non potranno superare il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare cui la presente specifica si riferisce, ai sensi dell'art. 234, comma 2 del D.Lgs. n. 163/06 che recepisce il regolamento (CEE) n. 2913/92 del 12 Ottobre 1992.

Il fornitore dei prodotti di cui alla presente specifica dovrà:

- 1) possedere certificazione ISO 9001:2008, per le attività di produzione dei prodotti oggetto di approvvigionamento, relativa al settore di accreditamento EA applicabile e rilasciata da ente accreditato ACCREDIA (o da altro ente firmatario di accordi di mutuo riconoscimento con ACCREDIA in ambito EA/IAF) in tale settore EA.

O, in alternativa

- 2) Possedere certificazione ISO 9001:2008, per le attività di commercializzazione dei prodotti oggetto di approvvigionamento, relativa al settore di accreditamento EA 29a e rilasciata da ente accreditato ACCREDIA (o da altro ente firmatario di accordi di mutuo riconoscimento con ACCREDIA in ambito EA/IAF) in tale settore EA ed avvalersi di produttori con sistema qualità certificato ISO 9001:2008, secondo i criteri esposti al punto 1.

In ogni caso (rif. punti 1-2) ABC si riserva di valutare, a proprio insindacabile giudizio, l'effettiva attinenza tra lo scopo di certificazione, le attività per le quali si richiede la certificazione ISO 9001:2008 (produzione/commercializzazione) e il settore EA di accreditamento dichiarato (sia per il fornitore che per il produttore, qualora i due soggetti non coincidano).

Inoltre, le certificazioni UNI EN ISO 9001:2008 e ss.mm.ii, come sopra dettagliate, devono essere mantenute per tutta la durata dell'ordine/contratto.

4. COMUNICAZIONE CON ABC NAPOLI.

Il fornitore deve comunicare, ad attivazione del contratto, i riferimenti per la comunicazione con ABC Napoli ed i relativi recapiti telefonici e fax.

Per ABC Napoli saranno forniti, ad attivazione del contratto, i nominativi ed i recapiti telefonici dei referenti per la fornitura.

5. DOCUMENTI DA CONSEGNARE AD ABC NAPOLI.

Il fornitore dovrà consegnare ad ABC Napoli la seguente documentazione attestante la conformità dei prodotti alle Norme, regolamenti, requisiti legislativi riportati nell'allegata scheda tecnica e nel presente documento.

5.1 Documenti da consegnare prima dell'inizio delle attività (prima della stipula del contratto)

- Elenco degli operatori impiegati nella eventuale stoccaggio dei prodotti oggetto

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO				STATO DOCUMENTO: REV 1 DATA EMISSIONE: 05/04/2013	
					CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. PGES06): A	
					PAGINA 4 DI 6	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE		
IN/PI LP/MG		DT/IN DG/QS		DG/DT DG/LP		

della fornitura e relativa formazione/qualifica (anche per l'utilizzo delle macchine/attrezzature necessarie).

- Copia della/delle Certificazioni del Sistema Qualità, in italiano, di cui al paragrafo 3.
- Dichiarazione del fornitore riportante l'ubicazione e i riferimenti dello Stabilimento di produzione.
- Dichiarazione che, ai sensi dell'art. 234, comma 2 del D.Lgs. n.163/06 che recepisce il regolamento (CEE) n. 2913/92 del 12 ottobre 1992, i materiali forniti non sono originari di Paesi terzi o, in alternativa, che il valore della parte originaria di paesi terzi non supera il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare.
- Certificazione di alimentarietà, in italiano, attestante la conformità alle disposizioni del Decreto Ministeriale n. 174 del 06/04/2004 per le parti applicabili, con evidenza delle prove eseguite.

5.2 Documenti da consegnare durante lo svolgimento delle attività

- Elenco dei referenti e dei recapiti per la specifica fornitura.
- Tutte le variazioni intervenute rispetto a quanto comunicato al punto 5.1.
- Ad ogni consegna, copia della documentazione attestante la conformità del prodotto alle caratteristiche richieste da ABC, secondo quanto specificatamente indicato nelle allegate schede tecniche. In particolare:
 - ❑ Il Certificato di Prodotto, ove richiesto (rif. schede tecniche) dovrà essere in lingua italiana, rilasciato da Organismo in possesso di regolare accreditamento riconosciuto a livello nazionale/internazionale, rispetto alle specifiche norme indicate nella sezione "Norma progetto" di cui alle allegate schede tecniche
 - ❑ La Dichiarazione di Conformità, ove richiesta (rif. schede tecniche), dovrà essere in lingua italiana, redatta dal fornitore, riportante la conformità a tutte le norme indicate nella sezione "norme progetto" delle allegate schede tecniche e strutturata secondo l'all. "A" della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1/2010.

6. PROVE/CONTROLLI/COLLAUDI

L'ABC Napoli effettua controlli di corrispondenza in accettazione dei materiali.

Dietro comunicazione di ABC, il fornitore si impegna a sostituire, nei tempi previsti per l'approvvigionamento (rif. ordine/contratto) eventuali prodotti che, a valle di tali controlli di corrispondenza, dovessero risultare non conformi alle presenti specifiche.

Inoltre ABC Napoli si riserva la facoltà di sottoporre o far sottoporre a Prove/ Collaudi una parte delle unità di prodotto costituenti il singolo lotto di fornitura/consegna al fine di accertarne la rispondenza delle caratteristiche costruttive a quanto riportato nelle schede tecniche poste a base dell'affidamento. Le Prove/ Collaudi, che potranno effettuarsi presso le strutture a tal uopo destinate dall'Azienda costruttrice, o presso idoneo laboratorio di prova, di gradimento di ABC Napoli e munito di attestato di accreditamento ACCREDIA in relazione alle specifiche prove da eseguire, interesseranno un numero di unità di prodotto pari a quello previsto nella Norma UNI ISO 2859-1/2007. Le unità di prodotto da sottoporre a Prove/ Collaudi saranno scelte a discrezione dei delegati di ABC Napoli tra quelle costituenti il lotto di fornitura/consegna e gli stessi delegati saranno presenti all'esecuzione delle prove.

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO				STATO DOCUMENTO: REV 1 DATA EMISSIONE: 05/04/2013
					CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. PGES06): A
					PAGINA 5 DI 6
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI LP/MG		DT/IN DG/QS		DG/DT DG/LP	

In base all'esito delle prove/collaudo, ABC si riserva di poter rifiutare l'intero lotto di consegna.

In particolare, si riporta di seguito la numerosità del campione che potrà essere sottoposto a prova/collaudo (in funzione della numerosità del lotto di consegna) e il corrispondente numero massimo di unità Non conformi (a valle delle prove/collaudo) al di sopra del quale l'intero lotto di consegna non sarà accettato.

NUMEROSITA' DEL LOTTO DI CONSEGNA (RIF.TO U.D.M. COME DA ORDINE)	NUMEROSITA' CAMPIONE CHE POTRA' ESSERE SOTTOPOSTO A PROVA/COLLAUDO	N° MAX DI UNITA' NC PER ACCETTABILITA' INTERO LOTTO DI CONSEGNA
da 16 a 25	17	0
da 26 a 50	22	0
da 51 a 90	24	0
da 91 a 150	26	0
da 151 a 280	28	0
da 281 a 500	32	0
da 501 a 1200	50	1
da 1201 a 3200	80	3
da 3201 a 10000	125	5
da 10001 a 35000	200	10

Resta inteso quanto segue:

- ogni unità non conforme trovata durante il collaudo dovrà essere sostituita nei tempi previsti da contratto, nonostante che il lotto sia stato eventualmente accettato;
- un lotto non accettato non può essere ripresentato e dovrà essere sostituito nei tempi previsti da contratto.

Sono a carico dell'Azienda fornitrice, infine, tutti i costi relativi all'esecuzione delle Prove/Collaudo, secondo le modalità ed i tempi sopra riportati, comprese le spese di viaggio e soggiorno del personale di ABC Napoli incaricato (due persone al massimo).

7. NON CONFORMITÀ

L'ABC Napoli, nel caso di riscontro di non conformità rispetto a quanto riportato nelle presenti specifiche tecniche emetterà nei confronti dell'Azienda fornitrice apposita nota di non conformità.

L'Azienda fornitrice è tenuta a comunicare ad ABC Napoli le modalità ed i tempi per la risoluzione della non conformità rilevata, che comunque dovrà essere risolta entro 14 (quattordici) giorni dal ricevimento, da parte dell'Azienda fornitrice stessa, della nota di

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO				STATO DOCUMENTO: REV 1 DATA EMISSIONE: 05/04/2013	
					CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO (RIF. PGES06): A	
					PAGINA 6 DI 6	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE		
IN/PI LP/MG		DT/IN DG/QS		DG/DT DG/LP		

non conformità suindicata.

Qualora la NC derivi da esito negativo di prove/controlli/collaudi, la sostituzione del materiale dovrà avvenire entro i tempi fissati da contratto.

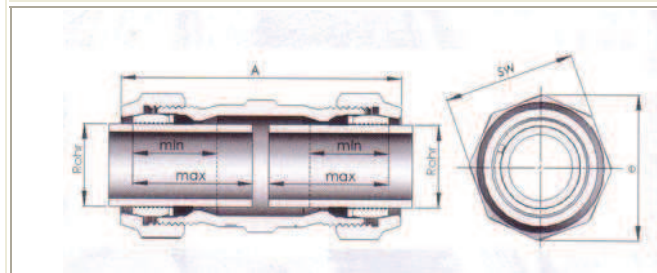
L'ABC Napoli si riserva di richiedere idonee azioni correttive per evitare il ripetersi della non conformità.

8. ALLEGATI

- ☒ Scheda tecnica di prodotto
- ☐ Specifiche di salute e sicurezza per attività di stoccaggio tubazioni
- ☐ Informazioni su modalità di accesso al Magazzino

abc	SCHEDA TECNICA				SCHEDA BIGM
BIGIUNTO IN GHISA MALLEABILE ZINCATO PER TUBO IN ACCIAIO ISO 65					
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE	DG/ DT
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT	
DISEGNO TECNICO	ASSIEME



DESCRIZIONE
BIGIUNTO IN GHISA MALLEABILE ZINCATO PER TUBO IN ACCIAIO ISO 65

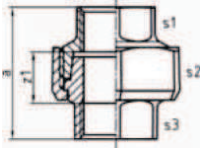
MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO RACCORDO	GHISA EN GJMB 350-10	■	GHIERA	GHISA EN GJMB 350-10
■	ANELLO DI SPINTA	ACCIAIO ZINCATO St 52	■	ANELLO ANTISFILAMENTO	ACCIAIO ZINCATO St 37-3
■	GUARNIZIONE	NBR	■	FILETTATURA	ISO 7/1

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI								
DN mm	DN pollici	DE mm	PESO kg	A mm	SW mm	INGOMBRO	PROFONDITA' INSERIMENTO	
						e MAX mm	MIN mm	MAX mm
10	3/8	17.2	0.20	85	31.5	34	25	35
15	1/2	21.3	0.50	120	41.0	44	30	50
20	3/4	26.9	0.80	120	50.0	54	30	50
25	1	33.7	0.90	120	55.0	60	35	50
32	1 1/4	42.4	1.40	130	70.0	76	40	55
40	1 1/2	48.3	1.70	130	75.0	81	40	55
50	2	60.3	2.40	145	90.0	97	40	65

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
ACCIAIO ZINCATO	UNI EN 10240/1999	UNI EN 10241/2002			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

	SCHEDA TECNICA BOCCHETTONE A SEDE CONICA IN GHISA MALLEABILE (FEMMINA - FEMMINA)				SCHEDA BOGM FF
	ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO 	ASSIEME 
--	--

DESCRIZIONE
 BOCCHETTONE A SEDE CONICA IN GHISA MALLEABILE (FEMMINA - FEMMINA)

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

NOTA 374 G E' LA DIMENSIONE G DEL FILETTO DEL DADO 374 COME DA ISO 228

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI								
DN pollici	374 G pollici	SP	PESO kg	a mm	Z1 mm	S1 mm	S2 mm	S3 mm
1/4	5/8	-	0.082	42	22	19	28	10
1/4	5/8	-	0.084	42	22	19	28	10
3/8	3/4	10	0.116	48	28	22	32	12
3/8	3/4	10	0.108	48	28	22	32	12
1/2	1	10	0.200	48	22	26	41	25
1/2	1	10	0.202	48	22	26	41	25
3/4	1 1/4	-	0.260	52	22	31	48	32
3/4	1 1/4	-	0.266	52	22	31	48	32
1	1 1/2	10	0.348	58	24	38	55	38
1	1 1/2	10	0.360	58	24	38	55	38
1 1/4	2	-	0.613	65	27	48	67	48
1 1/4	2	-	0.625	65	27	48	67	48
1 1/2	2 1/4	-	0.760	70	32	54	74	54
1 1/2	2 1/4	-	0.717	70	32	54	74	54
2	2 3/4	-	1.176	78	30	66	90	66
2	2 3/4	-	1.188	78	30	66	90	66
2 1/2	3 1/2	-	2.016	90	36	85	111	85
2 1/2	3 1/2	-	1.980	90	36	85	111	85
3	4	-	2.520	101	41	96	130	96
3	4	-	2.665	101	41	96	130	96
4	5	-	3.075	114	42	120	151	120
4	5	-	3.095	114	42	120	151	120

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO EN U11				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

BOCCHETTONE A SEDE CONICA IN GHISA MALLEABILE (MASCHIO FEMMINA)

ELABORAZIONE

DT/IN/PI

VERIFICA

DT/IN
DG/QS

APPROVAZIONE

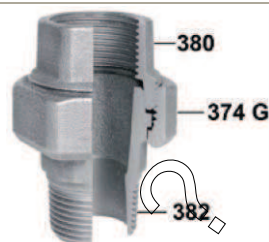
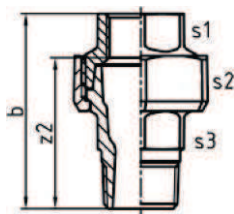
DG/ DT

FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO

ASSIEME



DESCRIZIONE

BOCCHETTONE A SEDE CONICA IN GHISA MALLEABILE (MASCHIO FEMMINA)

MATERIALI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

NOTA 374 G E' LA DIMENSIONE G DEL FILETTO DEL DADO 374 COME DA ISO 228

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

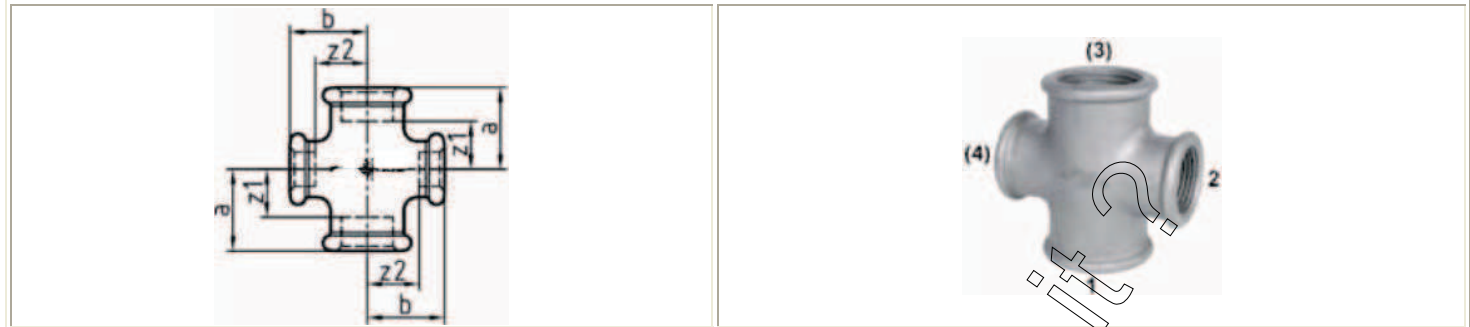
DN pollici	374 G pollici	SP	PESO kg	b mm	Z2 mm	S1 mm	S2 mm	S3 mm
1/4	5/8	10	0.096	55	45	19	28	15
1/4	5/8	10	0.099	55	46	19	28	15
3/8	3/4	10	0.125	59	49	22	32	20
3/8	3/4	10	0.130	59	49	22	32	20
1/2	1	10	0.227	66	53	26	41	23
1/2	1	10	0.237	66	53	26	41	23
3/4	1 1/4	10	0.311	72	57	31	48	30
3/4	1 1/4	10	0.323	72	57	31	48	30
1	1 1/2	30	0.428	80	63	38	55	36
1	1 1/2	30	0.449	80	63	38	55	36
1 1/4	2	15	0.743	90	71	48	67	48
1 1/4	2	15	0.752	90	71	48	67	48
1 1/2	2 1/4	10	0.904	96	77	54	74	54
1 1/2	2 1/4	10	0.902	96	77	54	74	54
2	2 3/4	8	1.357	106	82	66	90	66
2	2 3/4	8	1.388	106	82	66	90	66
2 1/2	3 1/2	4	2.470	122	95	85	111	85
2 1/2	3 1/2	4	2.540	122	95	85	111	85
3	4	6	3.020	134	104	96	130	95
3	4	6	3.095	134	104	96	130	95
4	5	2	4.100	153	117	120	151	120
4	5	2	4.200	153	117	120	151	120

NORME DI RIFERIMENTO

NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO EN U12				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

abc	SCHEDA TECNICA				SCHEDA CRGM RD
	CROCE RIDOTTA IN GHISA MALLEABILE				
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE	DG/DT
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT	
DISEGNO TECNICO	ASSIEME



DESCRIZIONE
CROCE RIDOTTA IN GHISA MALLEABILE

MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJM W 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

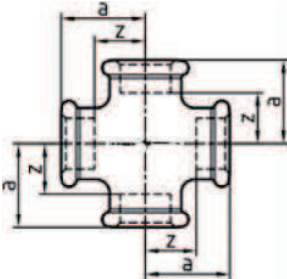

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI							
DN pollici		SP	PESO kg	a mm	b mm	Z1 mm	Z2 mm
1	2						
3/4	1/2	-	0.201	30	31	15	18
3/4	1/2	-	0.208	30	31	15	18
1	1/2	-	0.264	32	34	15	21
1	1/2	-	0.274	32	34	15	21
1	3/4	-	0.270	35	36	18	21
1	3/4	-	0.280	35	36	18	21
1 1/4	1	-	0.523	40	42	21	25
1 1/4	1	-	0.541	40	42	21	25
1 1/2	1	-	0.651	42	46	23	29
1 1/2	1	-	0.633	42	46	23	29
2	1	-	0.810	44	52	20	35
2	1	-	0.838	44	52	20	35

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO EN C1				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

PARTE II – AREA LOGISTICA		
ST CRGM RD	PAGINA 1/2	REV 0 DEL MARZO 2013

abc	SCHEDA TECNICA				SCHEDA CRGM UG
	CROCE UGUALE IN GHISA MALLEABILE				
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE	DG/DT
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO	ASSIEME
	

DESCRIZIONE

CROCE UGUALE IN GHISA MALLEABILE

MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
DN pollici	SP	PESO kg	a mm	z mm	
1/4	60	0.075	21	11	
1/4	60	0.079	21	11	
3/8	80	0.112	25	15	
3/8	80	0.118	25	15	
1/2	10	0.157	28	15	
1/2	10	0.164	28	15	
3/4	40	0.305	33	18	
3/4	40	0.314	33	18	
1	20	0.418	38	21	
1	20	0.435	38	21	
1 1/4	15	0.524	45	26	
1 1/4	15	0.540	45	26	
1 1/2	8	0.895	50	31	
1 1/2	8	0.925	50	31	
2	10	1.055	58	34	
2	10	1.095	58	34	
2 1/2	3	1.910	69	42	
2 1/2	3	1.960	69	42	
3	5	2.420	78	48	
3	5	2.490	78	48	
4		-	96	60	
4		4.200	96	60	

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO EN C1				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

	SCHEDA TECNICA CURVA LUNGA 90° IN GHISA MALLEABILE (FEMMINA - FEMMINA)				SCHEDA CUGM FF
	ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO 	ASSIEME 
--	--

DESCRIZIONE
 CURVA LUNGA 90° IN GHISA MALLEABILE (FEMMINA – FEMMINA)

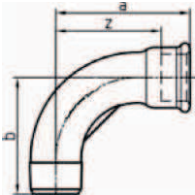

MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
DN pollici	SP	PESO kg	a mm	-	Z mm
1/4	-	0.094	40	-	30
1/4	-	0.101	40	-	30
3/8	10	0.137	48	-	38
3/8	10	0.144	48	-	38
1/2	10	0.215	55	-	42
1/2	10	0.230	55	-	42
3/4	-	0.306	69	-	54
3/4	-	0.325	69	-	54
1	-	0.525	85	-	68
1	-	0.545	85	-	68
1 1/4	-	0.837	105	-	86
1 1/4	-	0.866	105	-	86
1 1/2	-	1.005	116	-	97
1 1/2	-	1.012	116	-	97
2	-	1.740	140	-	116
2	-	1.824	140	-	116
2 1/2	-	2.767	176	-	149
2 1/2	-	2.847	176	-	149
3	-	4.800	205	-	175
3	-	4.890	205	-	175
4	-	8.380	260	-	224
4	-	8.550	260	-	224

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN G1				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

	SCHEDA TECNICA CURVA LUNGA 90° IN GHISA MALLEABILE (MASCIO - FEMMINA)				SCHEDA CUGM MF
	ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO 	ASSIEME 
--	--

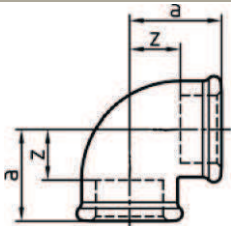

DESCRIZIONE
 CURVA LUNGA 90° IN GHISA MALLEABILE – GOMITO (MASCIO – FEMMINA)

MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
DN pollici	SP	PESO kg	a mm	b mm	z mm
1/4	10	0.058	40	36	30
1/4	10	0.060	40	36	30
3/8	10	0.088	48	42	38
3/8	10	0.092	48	42	38
1/2	10	0.165	55	48	42
1/2	10	0.173	55	48	42
3/4	10	0.251	69	60	54
3/4	10	0.266	69	60	54
1	-	0.394	85	75	68
1	-	0.411	85	75	68
1 1/4	-	0.674	105	95	86
1 1/4	-	0.696	105	95	86
1 1/2	-	0.885	116	105	97
1 1/2	-	0.913	116	105	97
2	-	1.552	140	130	116
2	-	1.590	140	130	116
2 1/2	-	2.830	176	165	149
2 1/2	-	2.885	176	165	149
3	-	4.230	205	190	175
3	-	4.330	205	190	175
4	-	6.500	260	245	224
4	-	6.700	260	245	224

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN G4				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

	SCHEDA TECNICA CURVA A GOMITO 90° IN GHISA MALLEABILE (FEMMINA - FEMMINA)				SCHEDA GOGM FF
	ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT	
DISEGNO TECNICO	ASSIEME
	

DESCRIZIONE
CURVA A GOMITO 90° IN GHISA MALLEABILE (FEMMINA – FEMMINA)

MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
DN pollici	SP	PESO kg	a mm	Z mm	
1/4	10	0.039	21	11	
1/4	10	0.042	21	11	
3/8	10	0.085	25	15	
3/8	10	0.061	25	15	
1/2	10	0.124	28	15	
1/2	10	0.133	28	15	
3/4	10	0.181	33	18	
3/4	10	0.189	33	18	
1	10	0.255	38	21	
1	10	0.271	38	21	
1 1/4	20	0.396	45	26	
1 1/4	20	0.468	45	26	
1 1/2	30	0.523	50	31	
1 1/2	30	0.533	50	31	
2	20	0.842	58	34	
2	20	0.876	58	34	
2 1/2	12	1.293	69	42	
2 1/2	12	1.315	69	42	
3	6	1.840	78	48	
3	6	1.933	78	48	
4	4	3.175	96	60	
4	4	3.240	96	60	

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN A1				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

	SCHEDA TECNICA CURVA A GOMITO 45° IN GHISA MALLEABILE (FEMMINA - FEMMINA)				SCHEDA GOGM FF
	ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT	
DISEGNO TECNICO	ASSIEME
	

DESCRIZIONE
CURVA A GOMITO 45° IN GHISA MALLEABILE (FEMMINA – FEMMINA)

MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
DN pollici	SP	PESO kg	a mm	z mm	
3/8	10	0.060	20	10	
3/8	10	0.062	20	10	
1/2	10	0.073	22	9	
1/2	10	0.076	22	9	
3/4	10	0.114	25	10	
3/4	10	0.118	25	10	
1	10	0.229	28	11	
1	10	0.238	28	11	
1 1/4	-	0.270	33	14	
1 1/4	-	0.352	33	14	
1 1/2	-	0.338	36	17	
1 1/2	-	0.462	36	17	
2	-	0.686	43	19	
2	-	0.710	43	19	
2 1/2	-	0.769	48	21	
2 1/2	-	0.784	48	21	
3	-	1.155	54	24	
3	-	1.190	54	24	

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO EN A1/45°				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

CURVA A GOMITO 90° IN GHISA MALLEABILE – (MASCHIO - FEMMINA)

ELABORAZIONE

DT/IN/PI

VERIFICA

DT/IN
DG/QS

APPROVAZIONE

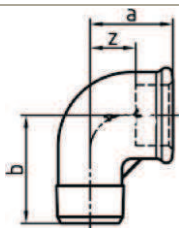
DG/DT

FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO

ASSIEME



DESCRIZIONE

CURVA A GOMITO 90° IN GHISA MALLEABILE (MASCHIO – FEMMINA)

MATERIALI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

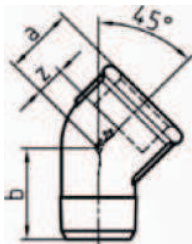

DN pollici	SP	PESO kg	a mm	b mm	z mm
1/4	10	0.052	21	28	11
1/4	10	0.054	21	28	11
3/8	10	0.061	25	32	15
3/8	10	0.067	25	32	15
1/2	10	0.109	28	37	15
1/2	10	0.114	28	37	15
3/4	10	0.160	33	43	18
3/4	10	0.166	33	43	18
1	10	0.303	38	52	21
1	10	0.314	38	52	21
1 1/4	25	0.398	45	60	26
1 1/4	25	0.405	45	60	26
1 1/2	30	0.511	50	65	31
1 1/2	30	0.528	50	65	31
2	20	0.931	58	74	34
2	20	0.958	58	74	34
2 1/2	10	1.321	69	88	42
2 1/2	10	1.330	69	88	42
3	6	2.130	78	98	48
3	6	2.180	78	98	48
4	4	4.000	96	118	60
4	4	4.025	96	118	60

NORME DI RIFERIMENTO

NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012		
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006			
TIPO	ISO/EN A4			
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"			

	SCHEDA TECNICA CURVA A GOMITO 45° IN GHISA MALLEABILE (MASCHIO - FEMMINA)				SCHEDA GOGM MF
	ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO 	ASSIEME 
--	--

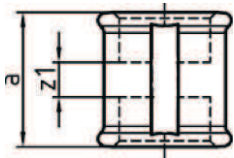
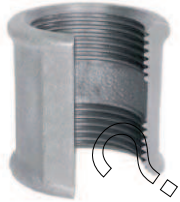
DESCRIZIONE
 CURVA A GOMITO 45° IN GHISA MALLEABILE (MASCHIO – FEMMINA)

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
DN pollici	SP	PESO kg	a mm	b mm	z mm
3/8	10	0.062	20	25	10
3/8	10	0.064	20	25	10
1/2	10	0.095	22	28	9
1/2	10	0.099	22	28	9
3/4	10	0.132	25	32	10
3/4	10	0.138	25	32	10
1	10	0.213	28	37	11
1	10	0.222	28	37	11
1 1/4	-	0.264	33	43	14
1 1/4	-	0.275	33	43	14
1 1/2	-	0.356	36	46	17
1 1/2	-	0.368	36	46	17
2	-	0.660	43	55	19
2	-	0.682	43	55	19
2 1/2	-	0.747	46	54	19
2 1/2	-	0.785	46	54	19
3	-	1.060	52	61	22
3	-	1.100	52	61	22

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN A4/45°				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

abc	SCHEDA TECNICA				SCHEDA MNGM FF
	RACCORDI IN GHISA MALLEABILE MANICOTTO UGUALE (FEMMINA – FEMMINA) EN M2				
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE	DG/DT
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT	
DISEGNO TECNICO	ASSIEME
	

DESCRIZIONE
RACCORDI IN GHISA MALLEABILE – MANICOTTO UGUALE (FEMMINA-FEMMINA) EN M2

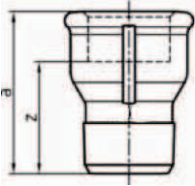

MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
DN pollici	SP	a mm	s mm	Z mm	PESO kg
3/8	10	30		10	0.040
3/8	10	30		10	0.042
1/2	10	36		10	0.102
1/2	10	36		10	0.105
3/4	10	39		9	0.110
3/4	10	39		9	0.118
1	10	45		11	0.181
1	10	45		11	0.188
1 1/4	40	50		12	0.265
1 1/4	40	50		12	0.275
1 1/2	30	55		17	0.360
1 1/2	30	55		17	0.372
2	15	65		17	0.555
2	15	65		17	0.574
2 1/2	10	74		20	0.873
2 1/2	10	74		20	0.900
3	15	80		20	1.123
3	15	80		20	1.140
4	4	94		22	1.990
4	4	94		22	2.030

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO EN M2				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

abc	SCHEDA TECNICA				SCHEDA MNGM MF
	MANICOTTO IN GHISA MALLEABILE (MASCHIO - FEMMINA)				
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE	DG/DT
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO	ASSIEME
	

DESCRIZIONE
MANICOTTO IN GHISA MALLEABILE (MASCHIO – FEMMINA)

MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
DN pollici	SP	PESO kg	a mm	s mm	Z mm
1/2	10	0.088	43		30
1/2	10	0.092	43		30
3/4	10	0.120	48		33
3/4	10	0.125	48		33
1	10	0.153	55		38
1	10	0.159	55		38
1 1/4	-	0.244	60		41
1 1/4	-	0.251	60		41
1 1/2	-	0.273	63		44
1 1/2	-	0.282	63		44
2	-	0.448	70		46
2	-	0.464	70		46

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN M4				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

NIPPLO DI RIDUZIONE IN GHISA MALLEABILE (MASCHIO - FEMMINA)

ELABORAZIONE

DT/IN/PI

VERIFICA

DT/IN
DG/QS

APPROVAZIONE

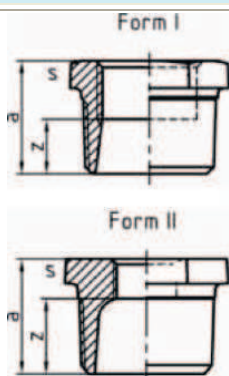
DG/DT

FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN

PARTE I - AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO

ASSIEME



DESCRIZIONE

NIPPLO DI RIDUZIONE IN GHISA MALLEABILE (MASCHIO - FEMMINA)

MATERIALI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJM V 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

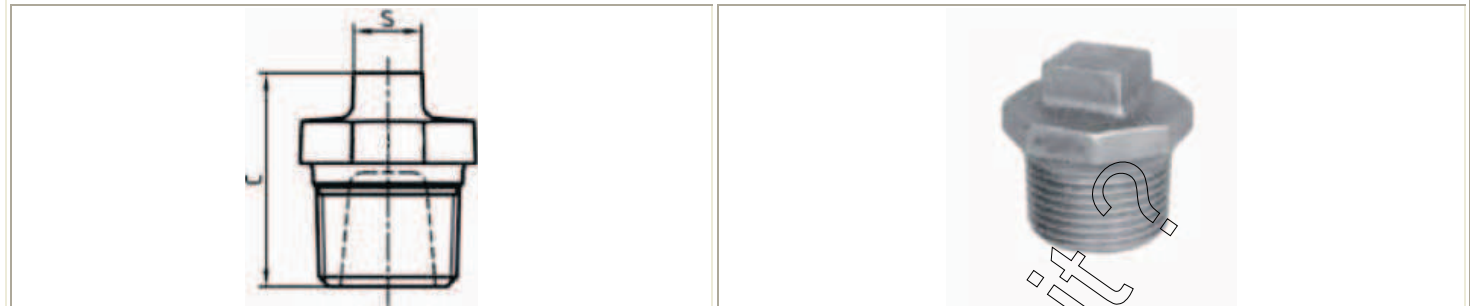
DN pollici		TIPO (FORM)	SP	PESO kg	a mm	Z mm	S mm
1	2						
1/2	1/8	II	10	0.044	24	17	23
1/2	1/4	II	10	0.380	24	14	23
1/2	3/8	I	10	0.310	24	14	23
3/4	1/4	II	10	0.075	26	16	30
3/4	3/8	II	10	0.088	27	16	30
3/4	1/2	I	10	0.054	26	13	30
1	1/4	II	10	0.113	29	19	36
1	3/8	II	10	0.110	29	19	36
1	1/2	II	10	0.107	29	16	36
1	3/4	I	10	0.086	29	14	36
1 1/4	3/8	II	-	0.180	31	21	46
1 1/4	1/2	II	-	0.178	31	18	46
1 1/4	3/4	II	-	0.179	31	16	46
1 1/4	1	II	-	0.127	31	14	46
1 1/2	3/8	II	-	0.210	31	21	50
1 1/2	1/2	II	-	0.235	31	18	50
1 1/2	3/4	II	-	0.214	31	16	50
1 1/2	1	II	-	0.201	31	14	50
1 1/2	1 1/4	I	-	0.140	33	12	50
2	1	II	-	0.395	37	20	65
2	1 1/4	II	-	0.364	37	18	65
2	1 1/2	II	-	0.272	37	18	65
2 1/2	1 1/2	II	-	0.584	40	21	80
2 1/2	2	II	-	0.501	40	16	80
3	2	II	-	0.902	44	20	95
3	2 1/2	II	-	0.617	44	17	96
4	3	II	-	1.390	53	23	120

NORME DI RIFERIMENTO

NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN N4				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

	SCHEDA TECNICA				SCHEDA TAGM
TAPPO CON BORDO IN GHISA MALLEABILE					
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE	DG/DT
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT	
DISEGNO TECNICO	ASSIEME



DESCRIZIONE

TAPPO CON BORDO IN GHISA MALLEABILE

MATERIALI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

DN pollici	SP	PESO kg	c mm	s mm
3/8	10	0.042	28	10
1/2	10	0.063	32	11
3/4	10	0.104	37	17
1	10	0.175	41	19
1 1/4	-	0.232	47	22
1 1/2	-	0.328	47	22
2	-	0.507	54	27
2 1/2	-	0.840	64	32
3	-	1.200	71	36
4	-	2.040	81	41

NORME DI RIFERIMENTO

NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN T9				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

ELABORAZIONE

DT/IN/PI

VERIFICA

DT/IN
DG/QS

APPROVAZIONE

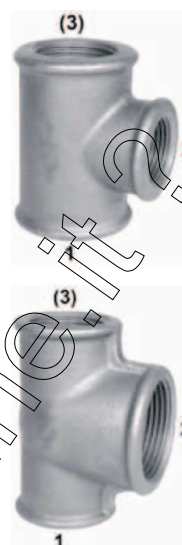
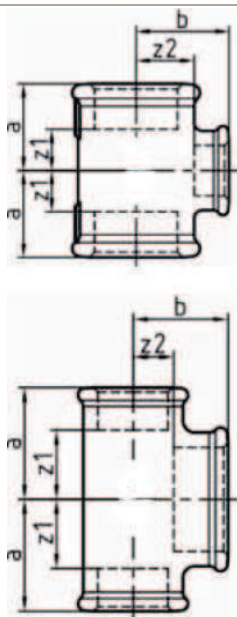
DG/DT

FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO

ASSIEME



DESCRIZIONE

TI RIDOTTO IN GHISA MALLEABILE

MATERIALI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJM V 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

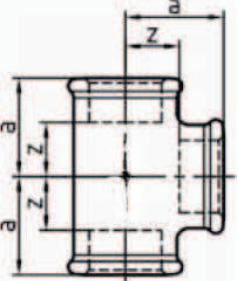

DN pollici		SP	PESO kg	a mm	b mm	Z1 mm	Z2 mm
1	2						
3/8	1/4	10	0.088	23	23	13	13
3/8	1/2	10	0.146	26	26	16	13
1/2	1/4	10	0.142	24	24	11	14
1/2	3/8	10	0.109	26	26	13	16
1/2	3/4	10	0.206	31	30	18	15
1/2	1	10	0.247	34	32	21	15
3/4	1/4	10	0.180	26	27	11	17
3/4	3/8	10	0.199	28	28	13	18
3/4	1/2	10	0.234	30	31	15	18
3/4	1	10	0.224	36	35	21	18
1	1/4	10	0.250	28	31	11	21
1	3/8	10	0.269	30	32	13	22
1	1/2	-	0.314	32	34	15	21
1	3/4	-	0.343	35	36	18	21
1	1 1/4	-	0.438	42	40	25	21
1	1 1/2	-	0.362	46	42	29	23
1 1/4	3/8	-	0.260	32	36	13	26
1 1/4	1/2	-	0.392	34	38	15	25
1 1/4	3/4	-	0.454	36	41	17	26
1 1/4	1	-	0.488	40	42	21	25
1 1/4	1 1/2	-	0.460	48	46	29	27
1 1/4	2	-	0.720	54	48	35	24
1 1/2	3/8	-	0.436	33	38	14	28
1 1/2	1/2	-	0.462	36	42	17	29
1 1/2	3/4	-	0.470	38	44	19	29
1 1/2	1	-	0.573	42	46	23	29
1 1/2	1 1/4	-	0.516	46	48	27	29

<div>abc</div>		SCHEDA TECNICA					SCHEDA TTGM RD
TI RIDOTTO IN GHISA MALLEABILE							
ELABORAZIONE		DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE		DG/DT
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN							
1 1/2	2	-	0.738	55	52	36	28
2	1/2	-	0.692	38	48	14	35
2	3/4	-	0.680	40	50	16	35
2	1	-	0.841	44	52	20	35
2	1 1/4	-	0.683	48	54	24	35
2	1 1/2	-	0.914	52	55	28	36
2	2 1/2	-	1.270	66	61	42	34
2 1/2	1/2	-	0.790	41	56	14	43
2 1/2	3/4	-	0.818	45	59	18	44
2 1/2	1	-	0.925	47	60	20	43
2 1/2	1 1/4	-	1.000	52	62	25	43
2 1/2	1 1/2	-	1.050	55	63	28	44
2 1/2	2	-	1.170	61	66	34	42
3	1/2	-	1.340	46	63	15	50
3	3/4	-	1.195	48	66	18	51
3	1	-	1.240	51	67	21	50
3	1 1/4	-	1.400	55	70	25	51
3	1 1/2	-	1.500	58	71	28	52
3	2	-	1.559	64	73	34	49
3	2 1/2	-	1.800	72	76	42	49
4	1	-	2.290	66	80	20	63
4	1 1/2	-	2.760	61	84	28	65
4	2	-	2.720	70	86	34	62
4	2 1/2	-	2.990	77	89	41	62
4	3	-	3.180	84	92	48	62

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN B1				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

abc	SCHEDA TECNICA				SCHEDA TTGM
	TI UGUALE IN GHISA MALLEABILE				
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE	DG/DT
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO	ASSIEME
	

DESCRIZIONE

TI UGUALE IN GHISA MALLEABILE

MATERIALI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO

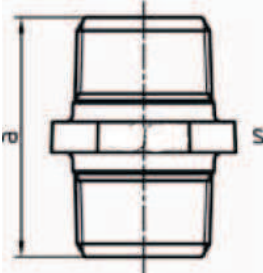

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

DN pollici	SP	PESO kg	a mm	Z mm
1/8	10	0.038	19	12
1/4	10	0.860	21	11
3/8	10	0.138	25	15
1/2	10	0.170	28	15
3/4	10	0.241	33	18
1	-	0.367	38	21
1 1/4	-	0.563	45	26
1 1/2	-	0.697	50	31
2	-	1.140	58	34
2 1/2	-	1.740	69	42
3	-	2.518	78	48
4	-	5.199	96	60

NORME DI RIFERIMENTO

NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN B1				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				

abc	SCHEDA TECNICA				SCHEDA VDGM
	NIPPLO DOPPIO IN GHISA MALLEABILE				
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN DG/QS	APPROVAZIONE	DG/DT
FIRME IN ORIGINALE DEPOSITATE PRESSO DT/IN					

PARTE I – AREA PROCUREMENT	
DISEGNO TECNICO	ASSIEME
	

DESCRIZIONE					
NIPPLO DOPPIO IN GHISA MALLEABILE					
MATERIALI					
N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA MALLEABILE (EN GJMW 400-5)	■	RIVESTIMENTO	ZINCATURA A CALDO
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
DN pollici	SP	PESO kg	a mm	S mm	
3/8	10	0.047	38	22	
1/2	10	0.071	44	28	
3/4	10	0.118	47	33	
1	10	0.180	53	42	
1 1/4	-	0.268	57	50	
1 1/2	-	0.325	59	55	
2	-	0.567	68	70	
2 1/2	-	0.856	75	85	
3	-	1.121	83	100	
4	-	1.870	95	131	

NORME DI RIFERIMENTO					
NORMA PROGETTO	UNI EN 10242/2009	UNI EN 1562/2012			
FILETTATURE	UNI EN 10226-1/2006				
TIPO	ISO/EN N8				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA	CERTIFICATO DI CONFORMITA' AI SENSI DELLE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORMA DI PROGETTO"				