

VALVOLA DI RITEGNO A CLAPET dal DN 40 al DN 400

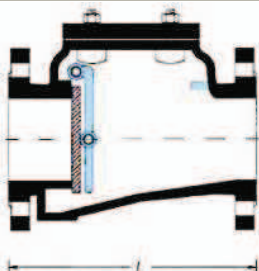
SCHEDA **VRCL**
40-400

ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN	APPROVAZIONE	DG/DT
--------------	----------	----------	-------	--------------	-------

IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO D'ASSIEME MONOBLOCCO INDICATIVO



DESCRIZIONE

VALVOLA DI RITEGNO (DI NON RITORNO) A CLAPET DAL DN 40 AL DN 400

MATERIALI INDICATIVI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE (PN 10 – PN 16)	MATERIALE (PN 25 – PN 40 – PN 64)
■	CORPO	GHISA GRIGIA GG25	GHISA SFEROIDALE GS 400
■	CAPPELLO	GHISA GRIGIA GG25	GHISA GRIGIA GG25
■	BATTENTE	GHISA GRIGIA GG25	GHISA SFEROIDALE GS 400
■	OTTURATORE DN 40-DN150	ACCIAIO INOX AISI 18/8	
■	OTTURATORE DN 200-DN 400	GHISA SFEROIDALE GS 400 CON SEDE IN ACCIAIO INOX AISI 304	
■	SEDE CORPO	OTTONE	ACCIAIO INOX AISI 18/8
■	ALBERO	ACCIAIO INOX AISI 18/8	
■	SEDE BATTENTE	GOMMA – OTTONE	
■	SUPERFICI DI TENUTA A GRADINO	COME DA UNI 2229-67	
■	BULLONI E DADI	ACCIAIO A TESTA ESAGONALE SECONDO UNI 5737 E UNI 5588	
■	GUARNIZIONI	EPDM O ECOGOMMA	
■	LENTE – BATTENTE	RIVESTITO IN GOMMA EPDM	
■	VERNICE DI FINITURA	EPOSSIDICA DI COLORE RAL 6045 di spessore minimo 250 µm	

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI (LE DIMENSIONI RIPORTATE DI SEGUITO SONO INDICATIVE E RAPPRESENTANO ESCLUSIVAMENTE UN RIFERIMENTO PROGETTUALE PER IL DIMENSIONAMENTO DEI MANUFATTI)

DN mm	PN 10 - PN 16										
	L (± 50 mm) mm	Ø DE mm	PESO TEORICO kg								
40	180	150	7								
50	200	165	7								
65	240	185	11								
80	260	200	17								
100	300	220	23								
125	350	250	33								
150	400	285	45								
200	500	340	76								
250	600	395	115								
300	700	445	135								
350	800	505	210								
400	900	565	300								

NORME DI RIFERIMENTO

NORME DI PROGETTO	UNI EN 1074 -1/2001	UNI EN 1074 -3/2001	UNI EN 1092 -2/1999	UNI/EN 681-1/ 2006	
FLANGE	UNI EN 1092 -2/1999				
GHISA SFEROIDALE	UNI EN 1563/2012				
SCARTAMENTO	UNI EN 558/2012	SERIE 14/2012			
ALBERO E VITI ACCIAIO INOX	UNI EN 10088-1/2014				
PROVE IDRAULICHE	UNI EN 12266-1/2012				
EPDM	UNI/EN 681-1/ 2006				
MARCATURE	UNI EN 19/2016				
DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE PRIMA DELLA STIPULA DEL CONTRATTO	CERTIFICATO DI PRODOTTO PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO"				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA AI SENSI DELLA NORMA UNI EN 10204	CERTIFICAZIONE DI CONTROLLO TIPO 3.1 PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO" SENZA L'OBLIGO DELLA TRACCIABILITA'				