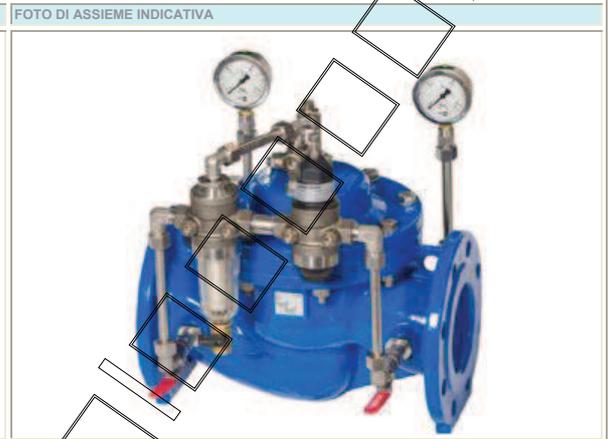
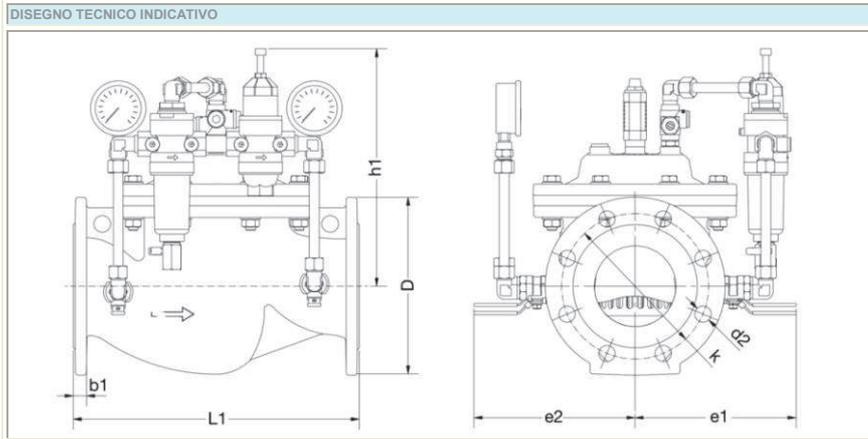


ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN	APPROVAZIONE	DG/DT
IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI					

PART 1 - AREA PROCUREMENT



DESCRIZIONE

IDRO VALVOLA DI REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE - dal DN 50 al DN 600 --- PN 10 - PN 16

MATERIALI INDICATIVI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
■	CORPO	GHISA SFEROIDALE GS 400-15	■	ANELLO DI TENUTA	INCAMERATO ED ANTI ESPULSIONE
■	CAPPELLO	GHISA SFEROIDALE GS 400-15	■	SEDE DI TENUTA	SALDATA SUL CORPO
■	CILINDRO ASOLATO	ACCIAIO INOX 1.4301	■	MEMBRANA	PREFORMATA CON CORDONE DI TENUTA
■	TUBI CIRCUITO	ACCIAIO INOX 1.4301	■	CONNESSIONI	SEPARATE E PER CIRCUITO DI REGOLAZIONE
■	CORPO DEL FILTRO	ACCIAIO INOX 1.4404	■	O-RING	EPDM
■	CORPO VALVOLA PILOTA	ACCIAIO INOX 1.4404	■	GUARNIZIONE	EPDM
■	ATTACCHI FILETTATI	ACCIAIO INOX 1.4571	■	SCARTAMENTO	UNI EN 558-1
■	RIVESTIMENTO ESTERNO/INTERNO	VERNICE IN RESINA EPOSSIDICA DI COLORE RAL 5005 di spessore minimo 250 µm			
■	L'IDROVALVOLA DEVE ESSERE INTESA COMPRESIVA DI MANOMETRI A MONTE ED A VALLE DELLA STESSA PREDISPOSTI SUL CORPO VALVOLA				
■	L'IDROVALVOLA DEVE ESSERE INTESA COMPRESIVA DI INDICATORE DI POSIZIONE E SFIATO				
■	POSSIBILITA' DI INSERIMENTO DI CESTELLI ANTICAVITAZIONE SE OCCORRENTI				

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI (LE DIMENSIONI RIPORTATE DI SEGUITO SONO INDICATIVE E RAPPRESENTANO ESCLUSIVAMENTE UN RIFERIMENTO PROGETTUALE PER IL DIMENSIONAMENTO DEI MANUFATTI)

DN mm	D mm	K m	L1 mm	b1 mm	d2 mm	e1 mm	e2 mm	h1 mm	N. Fori	PESO TEORICO kg	PN bar
50	165	125	230	19	19	180	180	250	4	18	10 16
65	185	145	290	19	19	190	190	300	4	29	
80	200	160	310	19	19	200	200	290	8	30	
100	220	180	350	19	19	210	210	300	8	37	
125	250	210	400	19	19	220	220	310	8	41	
150	285	240	480	19	23	270	250	380	8	73	
200	340	295	600	20	23	300	280	450	12	130	
250	400	355	730	22	28	340	300	510	12	214	
300	455	400	710	24,5	28	370	330	520	12	236	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

NORME DI RIFERIMENTO

NORME DI PROGETTO	UNI EN 1074 -1/2001	UNI EN 1074 -5/2002			
FLANGE	UNI EN 1092 -2/1999				
SCARTAMENTO	UNI EN 558/2012				
ACCIAIO INOX	UNI EN 10088-1/2014				
PROVE IDRAULICHE	UNI EN 12266-1/2012				
MARCATURE	UNI EN 19/2016				
EPDM	UNI EN 681-1/ 2006				
DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE PRIMA DELLA STIPULA DEL CONTRATTO	CERTIFICATO DI PRODOTTO PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO"				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA AI SENSI DELLA NORMA UNI EN 10204	CERTIFICAZIONE DI CONTROLLO TIPO 3.1 PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO" SENZA L'OBBLIGO DELLA TRACCIABILITA'				

