

REGIONE EMILIA ROMAGNA

Azienda U.S.L. Modena in qualità di Azienda Capofila dell'Unione d'Acquisto fra le Aziende dell'Area Vasta Emilia Nord

ESTRATTO AVVISO DI GARA

E' indetta gara a procedura ristretta, in conformità al D.Lgs. 163/06, per la fornitura quinquennale di Protesi odontoiatriche e Apparecchi ortodontici. La fornitura costituita da 2 lotti, verrà aggiudicata ai sensi dell'art.83 D.Lgs. 163/06. Si aggiudicherà anche in presenza di una sola offerta congrua e valida. Importo annuo a base d'asta, netto IVA € 1.298.819,90 La domanda di partecipazione, redatta in lingua italiana su carta legale ed in conformità a quanto indicato nei bandi integrali trasmessi alla G.U.R.I. e alla G.U.C.E., dovrà pervenire, in busta sigillata, all'Azienda Capofila: Azienda U.S.L. di Modena - Via San Giovanni del Cantone, 23 - CAP 41121 città Modena **entro le ore 13:00 del 13.01.2014.**

La domanda non è vincolante per l'Unione d'acquisto, che si riserva la facoltà di revocare in qualsiasi momento il presente avviso.

Il bando di gara integrale è stato inoltrato all'Ufficio pubblicazioni dell'Unione Europea in data **21.11.2013**
Per informazioni: D.ssa Silvana Partesotti – Servizio Acquisti e Logistica, Via San Giovanni del Cantone, 23 – 41121, Modena, tel : 059 435915, fax : 059 435666, E- mail: s.partesotti@ausl.mo.it

Responsabile del procedimento: Dr. Andrea Ferrocì

Avviso integrale, i lotti e modello di domanda di partecipazione sono scaricabili dal sito www.usl.mo.it

IL DIRETTORE DEL SERVIZIO
ACQUISTI E LOGISTICA
(Dr. Andrea Ferrocì)

www.AlboPretorionline.it 10/12/13