

Avviso di gara esperita
(Direttiva CE 2004/18 e D Lgs 163/2006)

Si rende noto che il Servizio Acquisti, Economico e Logistica dell'Azienda Usl di Modena, con sede in via S Giovanni del Cantone 23 a Modena, tel. 059/435900 - 435902, fax 435666, ha aggiudicato i seguenti servizi:

A) in data 9 febbraio 2011 il servizio triennale rinnovabile di anno in anno per un massimo di due di gestione di tre appartamenti semiprotetti a bassa soglia assistenziale per 13 pazienti psichiatrici presso il Distretto territoriale di Modena. CIG: 0533144C55.

E' pervenuta unicamente l'offerta della ditta Gulliver con sede in via Dalton 58 a Modena che è risultata aggiudicataria del servizio con un ribasso dello 0,01% sull'importo triennale a base d'asta € 462.637,50.

B) in data 16 marzo 2011 il servizio triennale rinnovabile di anno in anno fino ad un massimo di due di gestione di tre appartamenti semiprotetti a bassa soglia assistenziale per 20 pazienti psichiatrici presso il Distretto territoriale di Modena. CIG: 03376426FC. CUP: J99E10000970002.

E' pervenuta unicamente l'offerta della ditta Aliante con sede in via S Faustino 157/e a Modena che è risultata aggiudicataria del servizio con un ribasso dell'1% sull'importo triennale a base d'asta € 1.862.595,00.

Gli avvisi di avvenuta aggiudicazione sono stati spediti in data 10 maggio 2011 per la pubblicazione sulla G.U.C.E.

Responsabile del procedimento dott. ssa Roberta Ronchetti, tel: 059-435900.

II DIRETTORE DEL SERVIZIO
DOTT. ANDREA FERROCI