

**DATA DELLA RIUNIONE LUNEDI 20 GIUGNO 2011**

**ORE 18.30**

**SESSIONE STRAORDINARIA  
CONVOCAZIONE SEDUTA PUBBLICA.  
PALAZZO NASTRI**

**ORDINE DEL GIORNO:**

N	ARGOMENTO DA TRATTARE
1	AUMENTO DELLO 0,2% DELL'ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF PER L'ANNO 2011, CON ALIQUOTE PARI AL 0,4% - MODIFICA REGOLAMENTO COMUNALE - DELIBERA CONSIGLIO COMUNALE N. 10 DEL 2007
2	PIANO PER L'ALIENAZIONE E LA VALORIZZAZIONE DEI BENI IMMOBILIARI COMUNALI - ART. 58 LEGGE N. 133/2008

QUALORA LA PRIMA CONVOCAZIONE NON SI POTESSE TENERE PER MANCANZA DEL NUMERO LEGALE LA SEDUTA DI 2<sup>a</sup> CONVOCAZIONE VIENE FISSATA PER IL GIORNO MERCOLEDI 22 GIUGNO 2011 ALLE ORE 18.30

**NOTIFICA**

Il sottoscritto dichiara di aver notificato oggi.....l'avviso di convocazione del Consiglio Comunale per il giorno.....al consigliere sig.....consegnandolo nelle mani di .....

**IL MESSO COMUNALE**

www.Albopretorionline.it 15106117