



## COMUNE DI BELVEDERE MARITTIMO ( PROVINCIA DI COSENZA )

REGISTRO CRONOLOGICO  
GENERALE N. ~~204~~ DEL ..... ~~3~~ **MAG. 2016**

### UFFICIO RAGIONERIA

**SERVIZIO: BILANCIO**

**RESPONSABILE DEL SERVIZIO: RAG. EMMA LAMENSA**

**RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: RAG. GINA DE LUCA**

### DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

N. 19 DEL 24.03.2016

**OGGETTO: VERSAMENTO QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2016 ALL'ANCI .  
ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMUNI ITALIANI .**

#### IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

**VISTO** il D.L.vo n. 267 del 18.08.2000;

**VISTO** il D.L.vo n. 165/2001 e successive modifiche ed integrazioni;

**VISTA** la Deliberazione di Giunta Comunale n. 246 del 3.4.1998, esecutiva, con la quale venivano individuati i Responsabili dei servizi tenuti allo svolgimento delle funzioni loro attribuite ai sensi dell'art.6 comma 3° della Legge n. 127/1997, come modificato dagli artt. 50 comma 10, e 109 del D.L.vo n. 267 del 18.08.2000;

**VISTO** il Decreto Sindacale n. 9743 dello 01.07.2014;

#### P R E M E S S O

CHE l'Associazione Nazionale dei Comuni ( ANCI ), cui aderiscono 7.000 Comuni sugli 8104 Comuni italiani, è una associazione unitaria a carattere nazionale ;

CHE l'Associazione dell'ANCI si svolge su diversi terreni: quello dell'elaborazione e dell'approfondimento delle varie tematiche che riguardano la vita delle autonomie, sia sul piano istituzionale e ordinamentale, come pure quello della gestione amministrativa degli Enti Locali; la finanza locale, l'organizzazione e la gestione del personale, l'assetto del territorio, la tutela e il rispetto della salute, l'efficienza dei servizi pubblici, la trasparenza e

l'efficacia dell'azione amministrativa, la partecipazione dei cittadini alla vita comune, queste le principali materie su cui l'ANCI è impegnata ogni giorno e su cui si dispiega il suo impegno al servizio dei Comuni. L'ANCI svolge poi un ruolo di primo piano nella difesa delle autonomie presso il Parlamento ed il Governo attraverso le forme consuete di audizioni e attraverso la rappresentanza diretta a commissioni ed organi ministeriali, e di altri Enti pubblici. L'ANCI a partire dal 1992 è andata potenziando la propria presenza sul territorio attraverso una più incisiva azione delle Associazioni regionali, ognuna dotata di uno statuto approvato in sede nazionale, che assicurano a ciascuna sul proprio territorio, un'azione di servizio, collegamento e di contatto diretto tra le diverse realtà locali, rendendo più ricco e proficuo lo scambio centro – periferia ;

CHE in particolare l'Associazione svolge le seguenti funzioni :

1. rappresenta gli interessi degli associati dinanzi gli organi centrali dello Stato ;
2. promuove lo studio e l'approfondimento di problemi che interessano i suoi associati e di ogni materia riguardante la pubblica Amministrazione ;
3. interviene con i propri rappresentanti in ogni sede istituzionale in cui si discutano o si amministrano interessi delle autonomie locali ;
4. presta attività di consulenza agli associati direttamente o mediante partecipazione o convenzionamenti con società, relativamente alle competenze che la legge attribuisce al parlamento e allo Stato nazionale ;
5. esamina i problemi che riguardano i dipendenti degli Enti locali ed è presente nell'Agenzia ARAN per la definizione del contratto nazionale di lavoro del comparto degli Enti Locali ;
6. promuove iniziative per l'educazione civica dei cittadini e per approfondire la conoscenza delle istituzioni locali, nonché la partecipazione dei cittadini alla vita delle autonomie locali ;
7. promuove e coordina le relazioni internazionali dei suoi associati e le loro attività nel campo della cooperazione internazionale decentrata .

CHE le Associazioni regionali usufruiscono di un supporto finanziario garantito attraverso il trasferimento di parte delle quote associative versate all'Associazione Nazionale :

- a) l'ANCI dispone di due organi di informazione : ANCI rivista è un mensile che offre agli associati una sede di qualificato confronto sui temi più attuali che animano il dibattito istituzionale e politico del mondo delle autonomie ;
- b) l'ANCI notizie è il settimanale di informazione ai comuni, che garantisce una pronta conoscenza delle prime linee interpretative delle novità in materia giuridica ed amministrativa, nonché sulle attività dell'Associazione Nazionale e delle Associazioni Regionali ;
- c) nel 1988 l'ANCI ha creato una società per azioni, ANCITEL per assicurare agli Enti Locali, via videotel, i servizi e consulenze sulle differenti materie di interessi dei Comuni;
- d) nel febbraio del 1994 l'ANCI ha dato vita, anche a seguito dell'introduzione dell'ICI ad una specifica struttura per servizi gratuiti ai Comuni in materia fiscale, il " Consorzio ANCI – CNC per la fiscalità locale " insieme al consorzio nazionale tra i concessionari del servizio di riscossione tributi .

## DETERMINA

1. per le motivazioni in premessa relazionate, si ritiene opportuno aderire per il corrente esercizio finanziario 2016 all'Associazione Nazionale Comuni d'Italia ;
2. liquidare la somma complessiva di € 1.714,40 tramite " Equitalia Nord SpA Agente della Riscossione per la Provincia di Verona sul Cap. 100 art. 1 – Cod. 1.01.02.05 - Bil. 2016 che presenta la sufficiente disponibilità . **CIG Z64192B1E8.**

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**

( Rag. Gina De Luca )

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

( Rag. Emma LAMENSA )

**VISTO** di regolarità contabile e attestazione di copertura della spesa della presente determinazione, ai sensi degli artt. 49, comma 1 e 153 comma 5, del TUEL 18.08.2000, n. 267, che pertanto, in data odierna diviene ESECUTIVA:

Alle disponibilità effettiva esistenti negli stanziamenti di spesa, giusto Intervento.....

ex Cap..... Bilancio..... R.P.....

Dallo stato di realizzazione della riscossione in entrata al ex Cap.....

Attesta, altresì, ai sensi dell'art. 9 del D.L. 78/2009, convertito con Legge 102/2009, la copertura monetaria della spesa, compatibilmente con gli equilibri di cassa e con le regole di finanza pubblica.

OPPURE

Da parere negativo, ai sensi dell'art. 9 del D.L. 78/2009, convertito con Legge 102/2009, per la MANCATA copertura monetaria della spesa, in quanto incompatibile con gli equilibri di cassa e con le regole di finanza pubblica.

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

(Rag. Emma Lamensa)

## CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Ai sensi dell'art. 32, comma 1, della Legge n. 69 del 18.06.2009 e ss.mm.ii., la presente determinazione, ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza dell'azione amministrativa, viene pubblicata all'Albo Pretorio on-line in data odierna per rimanervi per quindici giorni consecutivi.

(N. \_\_\_\_\_ Reg. Pub.)

Belvedere M.mo, lì

- 3 MAG. 2016



IL RESPONSABILE DELLE PUBBLICAZIONI

IL RESPONSABILE  
DELL'AREA AMMINISTRATIVA  
Danilo Forte  
Istruttore Amministrativo

### ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Responsabile delle Pubblicazioni, visti gli atti d'ufficio, attesta che la presente determinazione, ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza dell'azione amministrativa, è stata pubblicata all'Albo Pretorio on-line, per quindici giorni consecutivi dal - 3 MAG. 2016 al \_\_\_\_\_, così come prescritto dalla art. 32, comma 1, della Legge n. 69 del 18.06.2009 e ss.mm.ii..

Belvedere M.mo, lì

- 3 MAG. 2016



IL RESPONSABILE DELLE PUBBLICAZIONI

IL RESPONSABILE  
DELL'AREA AMMINISTRATIVA  
Danilo Forte  
Istruttore Amministrativo

E' COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Lì, \_\_\_\_\_

IL SEGRETARIO COMUNALE