

**VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE  
N° 120 del 05-12-2013**

**OGGETTO: ANALISI DELLE RICHIESTE DI CONTRIBUTO PER LE ATTIVITA' DI PROMOZIONE CULTURALE E TURISTICA 2013 E INCARICO AL DIRIGENTE DELL'AREA SERVIZI AL CITTADINO DI PROVVEDERE AI RELATIVI ATTI AMMINISTRATIVI - ATTO DI INDIRIZZO**

L'anno **duemilatredici** il giorno **05** del mese di **Dicembre** alle ore **11:00** presso questa sede Comunale, a seguito di apposito invito diramato dal sindaco, si è riunita la Giunta Comunale.

All'appello risultano i Signori:

		Pres.	Ass.
1. VIGNINI ANDREA	SINDACO	X	
2. BASANIERI FRANCESCA	VICESINDACO	X	
3. ZUCCHINI MARCO			X
4. ANGORI DIEGO			X
5. PETTI MIRO		X	
6. MINIATI MIRIANO		X	
7. PACCHINI LUCA		X	
8.			

Assiste ed è incaricato della redazione del presente verbale il SEGRETARIO GENERALE **NARDI GIULIO**.

Presiede il Sig. **VIGNINI ANDREA**.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Presidente dichiara aperta la Seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

## LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che il Comune di Cortona promuove il progresso civile, sociale ed economico della comunità locale incentivando la collaborazione tra i diversi livelli istituzionali partecipando e sostenendo le attività di altri soggetti;

Viste le linee programmatiche del bilancio comunale con le quali si prevedeva all'apposito capitolo lo stanziamento di risorse in favore di varie associazioni culturali del territorio;

Visto il D. Lgs. n. 33/2013 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni";

Vista la deliberazione consiliare n. 62 del 29.09.2006 con la quale è stato approvato il Regolamento per la concessione dei contributi da parte del Comune di Cortona;

Vista la deliberazione del Consiglio comunale n. 75 del 29 novembre 2013 con la quale è stato approvato l'assestamento di bilancio dell'anno in corso che integra lo stanziamento iniziale del capitolo 4513.00 di € 141.100,00 elevandolo a € 555.100,00;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 51 del 4 giugno 2013 con la quale si approvava l'accordo di collaborazione tra il Comune di Cortona e il Comitato Cortona Cultura Mix Festival;

Vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 17 del 31 marzo 2011 con la quale si approvava la convenzione tra il Comune di Cortona e la Società Cortona Sviluppo per l'organizzazione della Cortonantiquaria;

Preso atto che numerose associazioni culturali presenti nel territorio svolgono una intensa attività culturale, organizzando varie iniziative nel campo culturale, sportivo, turistico, sociale e produttivo e svolgendo di fatto una attività propria del Comune in forma sussidiaria;

Considerato che l'amministrazione comunale, nell'ottica del perseguimento di un armonico sviluppo della collettività cortonese, in conformità ai principi fissati nello Statuto del Comune, effettua interventi finalizzati alla tutela e valorizzazione del patrimonio culturale e ambientale disciplinati dal Regolamento Comunale per la concessione di patrocini e contributi;

Viste le richieste delle sotto elencate associazioni, volte ad ottenere un contributo a sostegno delle attività svolte nell'anno 2013:

- Comitato Cortona Cultura Mix Festival per Cortona Mix Festival
- Cortona On The Move per Festival fotografia
- Consiglio dei Terzieri per Archidado e manifestazioni di Natale
- Cortona Cristiana per Festival Musica Sacra
- Olo Creative Farm srl per riprese documentario "The Genius of the place"
- Il Carro per valorizzazione civiltà contadina

- Pro loco Teverina per promozione turistica prodotti della montagna
- Pro loco Poggioni per promozione turistica prodotti della montagna
- Val di Pierle in Allegria per promozione turistica della vallata
- Comitato Festa della Madonna del Rosario per promozione turistica
- Fotoclub Etrusca per mostre fotografiche e incontri con l'autore
- Piccolo Teatro della Città di Cortona per attività teatrali
- Cortona Sviluppo per Cortonantiquaria
- Cortona Sviluppo per attività convegnistica annuale
- Accademia Etrusca per organizzazione mostra "Seduzione Etrusca"
- Associazione per il Recupero e la Valorizzazione degli Organi storici della città di Cortona per tutela patrimonio cittadino
- Società Filarmonica Cortonese per attività bandistica
- Filarmonica "G. Verdi" di Farneta per attività bandistica
- Associazione Il Cilindro per manifestazioni folkloristiche
- Officine della Cultura per l'organizzazione della festa di fine anno

Ritenuto opportuno sostenere le attività svolte dalle seguenti associazioni erogando il contributo a fianco indicato:

- Comitato Cortona Cultura Mix Festival € 138.500
- Cortona On The Move € 25.000
- Consiglio dei Terzieri € 6.000
- Cortona Cristiana € 2.500
- Olo Creative Farm srl € 5.000
- Il Carro € 2.500
- Pro loco Teverina € 1.000
- Pro loco Poggioni € 1.000
- Val di Pierle in Allegria € 2.000

- Comitato Festa della Madonna del Rosario € 200
- Fotoclub Etruria € 500
- Piccolo Teatro della Città di Cortona € 400
- Cortona Sviluppo € 60.000
- Accademia Etrusca € 40.000
- Associazione per il Recupero e la Valorizzazione degli Organi storici della città di Cortona € 5.000
- Società Filarmonica Cortonese € 2.000
- Filarmonica “G. Verdi” di Farneta € 500
- Associazione Il Cilindro per manifestazioni folkloristiche € 1.000
- Officine della Cultura € 10.000

Dato atto ai sensi di quanto previsto dall'art. 49 – 1 comma- del D.L.vo 267/2000, trattandosi di mero indirizzo politico, sul presente provvedimento non sono richiesti i prescritti pareri di regolarità tecnica e contabile;

Visto l'art. 134 – 4 comma- del D.L.vo 267/2000;

CON VOTO UNANIME, LEGALMENTE ESPRESSO;

DELIBERA

1. di dare mandato al dirigente dell'area Servizi al Cittadino di provvedere agli atti amministrativi necessari all'erogazione dei contributi alle associazioni sopra elencate, viste le disponibilità di bilancio;
2. di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134- 4 comma- del D.L.vo 267/2000.

Letto e sottoscritto

**IL SINDACO**

f.to **ANDREA VIGNINI**

**IL SEGRETARIO GENERALE**

f.to Dott. **GIULIO NARDI**

---

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Il sottoscritto Segretario Generale attesta che la presente deliberazione è stata affissa in copia all'Albo Pretorio del Comune il \_\_\_\_\_ e vi resterà per 15 giorni consecutivi.

Cortona, li \_\_\_\_\_

**IL SEGRETARIO GENERALE**

f.to Dott. **GIULIO NARDI**

---

La presente copia è conforme all'originale depositato presso questo Ufficio Segreteria, in carta libera per uso amministrativo.

Cortona, li \_\_\_\_\_

**IL SEGRETARIO GENERALE**

Dott. **GIULIO NARDI**

---

www.AlboPretorioOnline.it 30/12/13

[www.Albopretorionline.it](http://www.Albopretorionline.it) 30/12/13